



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА

2070 гр.Пирдоп, ул. "Стефан Стамболов" №99;
тел./факс: 07181/55-13; e-mail: pgme_pirdop@abv.bg

КОНСПЕКТ ПО ЗДРАВΟΣЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД ЗА 11 КЛАС, спец. АВТОМАТИЗАЦИЯ НА НЕПРЕКЪСНАТОТО ПРОИЗВОДСТВО И ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

1. Термини и определения, нормативни актове, международни и национални организации по безопасност на труда.
2. Права, задължения и отговорности на работодателя и работниците за здравословни и безопасни условия на труд, обучение по безопасност.
3. Трудови правоотношения.
4. Професионален и здравен риск при различни трудови дейности.
5. Начини и средства, защитни приспособления, средства за сигнализация и маркировка за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.
6. Специфични изисквания за здравословни и безопасни условия на труд според профила на професията.
7. Пожарна и аварийна безопасност на обектите. Начини и средства, уреди и системи за гасене на пожари.
8. Видове травми (рани, навяхвания, изкълчвания и фрактури). Оказване на долекарска помощ при различни видове травми.

